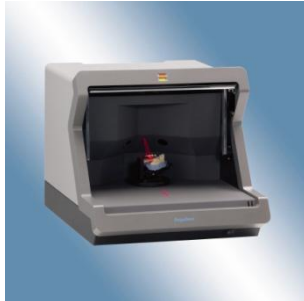


CAD/CAM technológiával tervezett és kivitelezett hídvázak készítésének bemutatása



Alkalmazható: Lézerszinterezett kobalt-króm, cirkónium-oxid és titán hídvázak készítésére. Vállas, és tangencionális előkészítésre egyaránt.

Előnyei: A lézerszinterezéssel semmilyen öntéstechnológiával el nem érhető pontosságú, tisztaságú, zárvány és feszültség mentes kobaltkróm váz készíthető. A titánból készült váz tökéletesen allergiamentes, a cirkónium-oxidból készült híd fémentessége mellett a legmagasabb esztétikumot is nyújtja. Lehetőség van műanyagból frézelt hídváz készítésére, mely így lepróbálható, könnyen igazítható, és a kívánt ötvözetből leönthető. (pl. nemesfém)

A technológia lényege: A szekciós minta csonkjai három dimenzióban beszkenyelésre kerülnek, a hídvázat a **cercon art** program segítségével számítógépen tervezzük meg a meglévő fogak és az antagonista figyelembevételével. Nem viaszból mintázott hidat másolunk le. A lézerszinterezés és a titán hideg-frézélése (ez sem öntvény!) Hanauban készül a legmodernebb technológiával, ahová az adatok zárt rendszeren jutnak el. A cirkónium-oxid vázak itthon készülnek a **DeguDent** zárt rendszerében, egyedileg azonosított tömbökből, így az összetétel és a minőség állandó és garantált, a zsugorodási együtttható pontos figyelembevételével. Bármilyen anyagú is a váz, az eddig ismertnél sokkal pontosabb, könnyebb, vékonyabb, tartósabb hidak készíthetők.

Az így készített hídvázak leplezésére rendelkezésre állnak a Degudent által gyártott, a vázak anyagához tökéletesen illeszkedő Duceram KISS, Cercon Ceram KISS, Duceratin KISS, Duceragold kerámiák.

